



## AFM 38

### AFM 38

#### Таблица технических параметров 338, ранее TD 278

состояние 08/2015, предыдущие издания недействительны

Актуальное издание Вы найдете под [www.reinz-industrial.com](http://www.reinz-industrial.com)

#### Материал

**AFM 38** является уплотнительным материалом, не содержащим асбеста. Он содержит арамидные волокна и прочие устойчивые к высоким температурам заменители асбеста, переработанные под повышенным давлением и температурой с высококачественными эластомерами.

#### Свойства

**AFM 38** в пределах AFM- гаммы является наиболее выгодным уплотнительным материалом. Характерным для устойчивого к маслам и растворителям материала является очень высокая сжимаемость и гибкость, а также превосходное уплотнение по газу. Также и при малом удельном давлении посредством **AFM 38** достигается очень высокое уплотняющее действие.

#### Применение

- в уплотняемых соединениях, подвергающихся малым термомеханическим нагрузкам
- для уплотнения легко деформируемых узлов при сравнительно низком удельном давлении, например, в колпачках клапанов, масляных ваннах и крышках двигателей внутреннего сгорания; в передачах, насосах, аппаратах и трубопроводах в области арматуры и сантехники
- для уплотнения моторных, трансмиссионных, гидравлических и холодильных масел, топлив и растворителей
- от воды, а также водных смесей с антифризами и антикоррозионными средствами

#### Поверхности

**AFM 38** имеет стандартно на обеих поверхностях облегчающее демонтаж разделительное покрытие (TD 2) с высоким коэффициентом трения. В большинстве случаев при этом дополнительной обработки поверхностей не требуется.

#### Разрешения, допуски

**Germanischer Lloyd (DNV GL)**

Разрешение для судостроения

## AFM 38

### Технические характеристики (номинальная толщина 2,00 мм)

|                                                                               |                    |           |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------|
| <b>Плотность</b>                                                              | г/ см <sup>3</sup> | 1,5 - 1,7 |
| <b>Доля органического вещества</b> согласно DIN 52 911                        | %                  | < 45      |
| <b>Прочность на растяжение</b><br>согласно ASTM F 152, поперечно              | Н/ мм <sup>2</sup> | > 7       |
| согласно DIN 52 910, поперечно                                                | Н/ мм <sup>2</sup> | > 5       |
| <b>Устойчивость к сжатию</b> согласно DIN 52 913<br>16 ч, 175 °C              | Н/ мм <sup>2</sup> | ≈ 20      |
| <b>Сжатие и обратное пружинение</b><br>согласно ASTM F 36, метод J            |                    |           |
| сжатие                                                                        | %                  | 15 - 25   |
| обратное пружинение                                                           | %                  | > 60      |
| <b>Уплотнительное действие</b> от азота<br>согласно DIN 3535, часть 6 FA      | мг/ (с·м)          | < 0,01    |
| <b>Разбухание</b> согласно ASTM F 146                                         |                    |           |
| <b>в масле</b> <b>Öl IRM 903</b> (заменяет масло ASTM номер 3)<br>5 ч, 150 °C |                    |           |
| утолщение                                                                     | %                  | < 10      |
| утяжеление                                                                    | %                  | < 20      |
| <b>в ASTM топливе B</b><br>5 ч, комн. темпер.                                 |                    |           |
| утолщение                                                                     | %                  | < 15      |
| утяжеление                                                                    | %                  | < 15      |
| <b>в воде / антифризе (50:50)</b><br>5 ч, 100 °C                              |                    |           |
| утолщение                                                                     | %                  | < 5       |
| утяжеление                                                                    | %                  | < 15      |
| <b>Пиковая температура</b> краткоременно                                      | °C                 | 300       |
| <b>Длительная температура</b> максимально                                     | °C                 | 200       |
| <b>Рабочее давление</b> максимально                                           | бар                | 50        |



**Максимальные длительная температура и давление не должны появляться одновременно, см. таблицу**  
"Макс. рабочие давления при различных температурах и средах"!

## AFM 38

### DIN 28091-2:

|                                                              |           |                 |
|--------------------------------------------------------------|-----------|-----------------|
| Коэффициент холодной высадки $\epsilon_{KSW}$                | %         | 15 - 25         |
| Коэффициент холодной упругой деформации $\epsilon_{KRW}$     | %         | 8 - 13          |
| Термоусадочный коэффициент $\epsilon_{WSW/T}$                | %         | 60 - 70         |
| Коэффициент горячей упругой деформации $\epsilon_{WRW/T}$    | %         | $\approx 0,8$   |
| Значение упругой деформации R                                | мм        | $\approx 0,015$ |
| Удельная величина утечек $\lambda$                           | мг/ (с·м) | < 0,1           |
| Остаточное контактное давление через 1000 ч (воздух, 100 °C) | %         | > 50            |

### Параметры уплотнения -см. соответствующую таблицу



Вышестоящие технические данные действительны для материала в состоянии поставки без дополнительной обработки. При разнообразии возможных условий встраивания и эксплуатации, однако, не во всех случаях применения можно сделать обязывающие выводы относительно поведения в уплотняемом соединении. По этой причине мы не можем принять на себя ответственности за эти технические данные. Они не представляют собой гарантированных свойств. В случаях сомнения мы просим сделать запрос с точным сообщением эксплуатационных условий.

### Форма поставки

**Уплотнения** согласно чертежа, данных по размерам или прочих договоренностей.

**Пластины** 1500 x 1500 мм (стандартный формат)

### Номинальная толщина n допуски согласно DIN 28091-1 (мм)

Предельные отклонения в пределах поставки

|             |            |
|-------------|------------|
| <b>0,30</b> | $\pm 0,10$ |
| <b>0,50</b> | $\pm 0,10$ |
| <b>0,75</b> | $\pm 0,10$ |
| <b>1,00</b> | $\pm 0,10$ |
| <b>1,50</b> | $\pm 0,15$ |
| <b>2,00</b> | $\pm 0,20$ |
| <b>3,00</b> | $\pm 0,30$ |

Наибольшее значение разницы толщин в пределах одиночной пластины:

толщина пластины  $\leq 1,00$  мм = 0,1 мм;  $> 1,00$  мм = 0,2 мм