



AFM 30

AFM 30

Таблица технических параметров 330

Состояние на: 12/2016, предыдущие данные недействительны

Новейшее издание доступно на веб-сайте www.reinz-industrial.com

Материал	AFM 30 является уплотнительным материалом, не содержащим асбеста. Она содержит арамидные волокна и другие выдерживающие высокие температуры заменители асбеста, переработанные при большом давлении и высоких температурах с высококачественными эластомерами.
Свойства	AFM 30 хорошо приспособляется, обладает высокой механической-термической устойчивостью, что также подтверждается высокими показателями устойчивости к сжатию. Превосходно подходит для герметизации газов и жидкостей.
Применение	• в компрессорах, трубопроводах, аппаратах, передаточных механизмах, газовых счетчиках и двигателях внутреннего сгорания • для герметизации трансмиссионных, гидравлических, холодильных и моторных масел, а также топлив • от смесей воды с антифризами и средствами для защиты от коррозии • от фреонов/ фреонов, щелочей и растворителей
Поверхности	AFM 30 в стандартном варианте покрыт с обеих сторон облегчающим демонтаж разделительным покрытием (TD 2) с высоким коэффициентом трения. В большинстве случаев наличие этого покрытия позволяет обойтись без дополнительной обработки поверхностей.
Разрешения и допуски	DIN- DVGW в соответствии с DIN 3535, часть 6 FA VP 401 (НТВ) все ступени; прокладки, имеющие более высокую стойкость к термическим нагрузкам BAM Федеральное ведомство по исследованию материалов, Фланцевые соединения в стальных трубопроводах для кислорода до 100 бар и 80 °C. Germanischer Lloyd (DNV GL) Разрешение для судостроения

AFM 30

Технические характеристики (номинальная толщина 2,00 мм)	Плотность	г/ см ³	1,75 - 1,95
	Доля органического вещества по DIN 52 911	%	< 36
	Прочность на растяжение по ASTM F 152, поперечно по DIN 52 910, поперечно	Н/ мм ² Н/ мм ²	> 12 > 9
	Устойчивость к сжатию по DIN 52 913 16 ч, 300 °C 16 ч, 175 °C	Н/ мм ² Н/ мм ²	≈ 25 ≈ 36
	Сжатие и обратное пружинение по ASTM F 36, метод J сжатие обратное пружинение	% %	7 - 15 > 50
	Уплотнительное действие от азота по DIN 3535, часть 6 FA	мг / (с х м)	≈ 0,05
	Разбухание в соответствии с ASTM F 14 в масле IRM 903 (заменяет масло ASTM №3) 5 ч, 150 °C утолщение утяжеление	% %	< 10 < 10
	в топливе ASTM B 5 ч, комн. темп. утолщение утяжеление	% %	< 10 < 10
	в воде / антифризе (50:50) 5 ч, 100 °C утолщение утяжеление	% %	< 5 < 10
	Пиковая температура временно	°C	400
	Длительная температура максимально	°C	250
	Рабочее давление максимально	бар	125



Максимальные длительная температура и давление не должны возникать одновременно, см. таблицу "Макс. рабочие давления при различных температурах и средах"!

AFM 30

DIN 28091-2:

Значение холодной высадки ϵ_{KSW}	%	7 - 15
Коэффициент холодной упругой деформации ϵ_{KRW}	%	4 - 8
Термоусадочный коэффициент $\epsilon_{WSW/T}$	%	11 - 14
Коэффициент горячей упругой деформации $\epsilon_{WRW/T}$	%	≈ 0.65
Значение упругой деформации R	mm	≈ 0.012
Удельная величина утечек λ	мг / (с x м)	< 0.1
Остаточное контактное напряжение после 1000 ч (воздух, 100 °C)	%	> 50

Параметры уплотнения см. соответствующую таблицу



Вышестоящие технические данные действительны для материала в состоянии поставки без дополнительной обработки. При разнообразии возможных условий встраивания и эксплуатации, однако, не во всех случаях применения можно сделать обязывающие выводы относительно поведения в уплотняемом соединении. По этой причине мы не можем принять на себя ответственности за эти технические данные. Они не представляют собой гарантированных свойств. В случаях сомнения мы просим сделать запрос с точным сообщением эксплуатационных условий.

Форма поставки

Прокладки в соответствии с чертежом, указанными размерами или прочими договоренностями.

Пластины 1500 x 1500 мм (стандартный формат)

Номинальная толщина и допуски согласно DIN 28091-1 (мм)

Предельное отклонение в рамках поставки

0,30	$\pm 0,10$
0,50	$\pm 0,10$
0,75	$\pm 0,10$
1,00	$\pm 0,10$
1,50	$\pm 0,15$
2,00	$\pm 0,20$
3,00	$\pm 0,30$
4,00	$\pm 0,40$
5,00	$\pm 0,50$

Максимальное значение различия в толщине отдельной пластины:
толщина пластины $\leq 1,00$ мм = 0,1 мм; $> 1,00$ мм = 0,2 мм