



VICTOR REINZ™

thermo- glide

thermo- glide

Technisches Datenblatt 130, bisher TD ---

Stand 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter www.reinz-industrial.com

Werkstoff	thermo- glide ist eine Beschichtung für metallische Dichtungen aus einer Kombination hochtemperaturbeständiger Harze mit speziellen anorganischen Gleitstoffen.
Eigenschaften	<p>thermo- glide ist für Temperaturen bis 1000 °C einsetzbar und bewirkt bei höchsten Temperaturen eine sehr gute Mikroabdichtung.</p> <p>thermo- glide besitzt durch den gleichzeitigen Einsatz mehrerer verschleiß- und reibungsmindernder Schmierstoffe optimale Gleiteigenschaften in einem weiten Temperaturbereich. Es schützt nachhaltig vor Oberflächenschäden durch Kaltverschweißen. Der Reibverschleiß (Fretting) an der Dichtung und an den Bauteilen wird bei thermischer und dynamischer Beanspruchung wesentlich verringert.</p> <p>Die Beschichtung verhindert nachhaltig ein "Anbacken" der Dichtung und erleichtert so die Demontage im Servicefall. Angrenzende Bauteiloberflächen werden auf diese Weise geschont und bei der Demontage nicht beschädigt.</p>
Anwendung	<p>thermo- glide eignet sich insbesondere für Dichtverbindungen, bei denen bei hoher dynamischer und thermischer Beanspruchung Mikrodichtheit gefordert ist, sowie für Bauteile mit unterschiedlicher thermischer Ausdehnung: z. B. Abgaskrümmerdichtungen, Turbolader- Dichtungen, Dichtungen im AGR- System (Abgasrückführung) und weiteren Dichtungen im Abgasstrang (Flansche, Katalysator, etc.).</p>
Oberflächen	<p>thermo- glide ist eine Pulverbeschichtung aus Gleitschichtlack (Funktionsschicht) für eine verbesserte Anpassung an Mikrorauigkeiten der Bauteiloberflächen.</p> <p>thermo- glide wird standardmäßig auf die Seite der Dichtung aufgebracht die im Betrieb der heißeren und/ oder raueren Seite der Dichtverbindung zugewandt ist.</p>

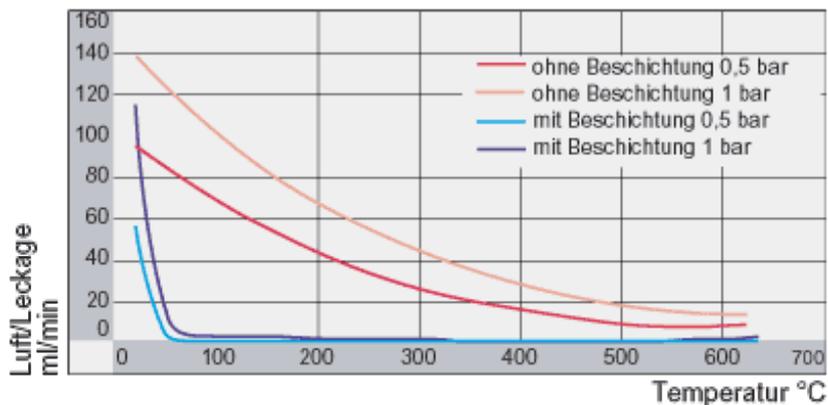


VICTOR REINZ™

thermo- glide

Technische Daten	Typische Schichtdicke	µm	30
	Bauteilrauigkeit Rz	µm	< 20
	Dauertemperatur maximal	°C	1000

thermo- glide Leckraten- Vergleich
BEAD VS 6. Wulstbelastung 160 N/ mm



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferzustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

Lieferform	Dichtungen	nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen
-------------------	-------------------	--