



Xtreme plus

Xtreme plus

Technisches Datenblatt 180, bisher ---

Stand 12/2025, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter www.reinz-industrial.com

Werkstoff	Xtreme plus besteht aus einem gespießten Edelstahlblech als Träger, auf den beidseitig ein faserverstärktes Glimmermaterial aufgewalzt wird. Als Träger wird 0,20 mm dicker Edelstahl 1.4828 verwendet. Das Material enthält neben expandiertem Glimmer hochtemperaturbeständige Fasern sowie zu einem geringen Teil hochwertige Elastomere als Binder.
Eigenschaften	<p>Xtreme plus ist durch den Einsatz von Glimmer und des hitzebeständigen Edelstahlträgers 1.4828 hochtemperaturbeständig bis 950 °C.</p> <p>Xtreme plus zeichnet sich aufgrund dieser Zusammensetzung durch ein hohes Abdichtpotenzial über den gesamten Temperaturbereich aus. Durch die hohe Kompressibilität und Elastizität besitzt es eine gute Anpassungsfähigkeit, gleicht Bauteilverzüge optimal aus (Makroanpassung) und zeigt auch unter wechselnden Betriebsbedingungen gleichbleibende Materialeigenschaften. Der Träger aus gespießtem Edelstahl verleiht dem Material eine hohe Druckstandfestigkeit, d.h. geringe Setzneigung.</p> <p>Xtreme plus ist beständig gegen Medien wie Öle, Kraftstoffe, Abgase, Frostschutzmittel und viele andere mehr.</p>
Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• als Material für den Abgasbereich in jeglichen Verbrennungsmotoren (z.B. Kfz-Motoren, Schiffsdiesel, Gasmotoren) zum Einbau zwischen Zylinderkopf und Krümmer und in den darauf folgenden Flanschverbindungen von Abgasanlagen, für Turboladerdichtungen oder EGR- Dichtungen (Abgasrückführung), insbesondere zur Erfüllung der verschärften Emissionsgrenzwerte.• ferner für Dichtverbindungen an Brennern in Heizanlagen, Hochtemperatur-Wärmetauschern, Gasturbinen und verwandten Anwendungen. <p>Bei extremen mechanischen Belastungen und Dichtheitsanforderungen empfehlen wir die Anwendung einer Edelstahlinneneinfassung. Sie bietet neben einer höheren Innendruckbelastbarkeit, Querschnittsdichtheit und Ausblassicherheit auch eine höhere Chemikalienbeständigkeit.</p>
Freigaben	Germanischer Lloyd (DNV GL) Freigabe für den Schiffbau



Xtreme plus

Technische Daten

Träger	Edelstahl		1.4828
Trägerdicke		mm	0,20
Glühverlust des Weichstoffes; 1 h, 950 °C		%	< 10
Zugfestigkeit nach DIN 52910 / ASTM F152			
quer	N/ mm ²		> 50
längs	N/ mm ²		> 50
Druckstandfestigkeit nach DIN 52 913;			
16 h, 300 °C			
Nenndicke 1,2 mm	N/ mm ²		≈ 42
Nenndicke 1,6 mm	N/ mm ²		≈ 38
Zusammenpressung und Rückfederung			
nach ASTM F 36, Verfahren J			
Zusammenpressung	%		5 - 15
Rückfederung	%		> 40
Dichtwirkung gegen Stickstoff			
nach DIN 3535-6 bei 50 N/ mm ²	mg/ (s·m)		≈ 0,5
Quellung nach ASTM F 146			
in Öl IRM 903 (ersetzt ASTM Öl Nr. 3)			
5 h, 150 °C			
Dickenzunahme	%		< 5
Gewichtszunahme	%		< 15
in ASTM Fuel B			
5 h, RT			
Dickenzunahme	%		< 5
Gewichtszunahme	%		< 10
in Wasser / Frostschutzmittel (50:50)			
5 h, 100 °C			
Dickenzunahme	%		< 20
Gewichtszunahme	%		< 20
Wärmeleitfähigkeit		W/ (m·K)	≈ 0,6
Dauertemperatur, maximal		°C	950



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferungszustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

Lieferform

Dichtungen	nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.
Rollen	500 mm breit (garantierte Mindestnutzbreite 490mm) Weitere Lieferformen nach Vereinbarung.
Nennstärken und Toleranzen (mm)	
1,20	±0,10
1,60	±0,10
Rollenlänge (m)	
170 (Dicke 1,2 mm)	
130 (Dicke 1,6 mm)	
Inneneinfassung	Bei kritischen Anwendungen ist eine Inneneinfassung vorteilhaft.