



## MatriCS MatriCS plus

---

### MatriCS / MatriCS plus

#### Technisches Datenblatt 128

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter [www.reinz-industrial.com](http://www.reinz-industrial.com)

<b>Werkstoff</b>	<p><b>MatriCS</b> besteht aus einem 0,25 mm dicken Stahlblech St2LG, auf das beidseitig ein faserverstärktes, hochwertiges NBR- Elastomer mit einer Schichtdicke von 0,125 mm aufgetragen wird.</p> <p><b>MatriCS plus</b> unterscheidet sich von MatriCS durch die Verwendung von federhart gewalztem, rostfreiem Edelstahl 1.4310 der Dicke 0,2 mm als Blechwerkstoff und der etwas dickeren Elastomerbeschichtung von ca. 0,15 mm.</p>
<b>Eigenschaften</b>	<p>Trotz der hohen mechanischen Stabilität und überragenden Standfestigkeit zeichnen sich beide Dichtungswerkstoffe sowohl durch eine hohe Kompressibilität als auch durch eine gute Rückfederung aus.</p> <p>Weiterhin ist ihre gute thermische Beständigkeit hervorzuheben. Die Materialien sind besonders beständig gegen Öle, Kraftstoffe, Frostschutzmittel, Kältemittel und unpolare Lösungsmittel.</p>
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• in Dichtstellen, die höheren mechanischen und thermischen Belastungen ausgesetzt sind, z. B. an Ansaugkrümmern, Ölwanne, Ventilhauben, Getriebedeckeln, Achsverbindungsstellen, Motorzusatzgeräten und Ventilen sowie in Gehäuse/ Deckelverbindungen, Kompressoren, Pumpen, Hydraulikaggregaten, Verschraubungen, an Stopfen u. a. m.</li><li>• bei biege- und pressungsschwachen Bauteilen mit schlechter Verteilung der Flächenpressung und bei hohen Dichtheitsanforderungen sollten Dichtungen mit einer umlaufenden Dichtsicke verwendet werden, welche selbst bei geringen Schraubenkräften eine sehr gute Anpassungsfähigkeit und durch die dabei entstehende linienförmige Anpressung auch eine hervorragende Dichtheit bewirkt.</li></ul> <p>Durch den federharten Metallträger besitzen gesickte Dichtungen aus MatriCS plus noch bessere Dauerfestigkeits-, Rückfederungs- und Abdichteigenschaften.</p>
<b>Oberflächen</b>	<p>Der Dichtungswerkstoff ist beidseitig mit einer antihaftenden Deckschicht versehen. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.</p>



**MatriCS MatriCS plus**

<b>Technische Daten</b>	<b>Gewicht pro Flächeneinheit</b>		
	MatriCS	kg/ m <sup>2</sup>	≈ 2,20
	MatriCS plus	kg/ m <sup>2</sup>	≈ 1,80
	<b>Druckstandfestigkeit</b> nach DIN 52 913		
	16 h, 300 °C	N/ mm <sup>2</sup>	> 45
	<b>Zusammenpressung und Rückfederung</b> nach ASTM F 36, Verfahren J		
	Zusammenpressung	%	4 - 10
	Rückfederung	%	> 40
	<b>Quellung</b> nach ASTM F 146:		
	<b>in Öl IRM 903</b> (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
	Dickenzunahme	%	< 5
	<b>in ASTM Fuel B</b> 5 h, RT		
	Dickenzunahme	%	< 5
	<b>in Wasser / Frostschutzmittel</b> (50:50) 5 h, 100 °C		
	Dickenzunahme	%	< 5
<b>Spitztemperatur (kurzzeitig)</b>	°C	300	
<b>Dauertemperatur</b>	°C	-40 bis +220	
<b>Flächenpressung</b> maximal, bei 220 °C	N/ mm <sup>2</sup>	100	



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferungszustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

<b>Lieferform</b>	<b>Dichtungen</b>	nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen, mit oder ohne Sicke, max. Breite 500 mm.
	<b>Nennstärken und Toleranzen (mm)</b>	
	<b>0,50</b>	±0,05