



**Dichtungskennwerte**

**Dichtungskennwerte**

gemäß DIN 2505 V 1/86 (= AD- B7 6/86), DIN 2505 E 4/90 und ANSI- ASME VIII

Stand: 10/2016, vorherige Ausgaben sind ungültig

Dichtungsmaterial bzw. Dichtung (Mindestbreite $b_0 \geq 15$ mm)	Dichtungsdicke (mm)	Aggregatzustand des Mediums	DIN 2505 V 1/86 (= AD- B7 6/86)		DIN 2505 E 4/90									
			$k_0 \times K_0$ (N/mm)	$k_1$ (mm)	$\sigma_{vu}^{1)}$ (N/mm <sup>2</sup> )	$\sigma_{vo}^{2)}$ (N/mm <sup>2</sup> )	$m^{3)}$	$\sigma_{Bo}^{4)}$ in N/mm <sup>2</sup> bei:						
								100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	400 °C	
AFM 30	2,0	flüssig gasförmig	12 $b_0$ <sup>5)</sup> 25 $b_0$	2,0 $b_0$	12 25	150	2,0			30				
AFM 31	2,0	flüssig gasförmig	10 $b_0$ 20 $b_0$	2,0 $b_0$	10 20	100	2,0		40	15				
AFM 32/2	2,0	flüssig gasförmig	25 $b_0$ 50 $b_0$	2,5 $b_0$	25 50	160	2,5			50				
AFM 34	0,5 <sup>6)</sup>	flüssig gasförmig	20 $b_0$ 35 $b_0$	2,0 $b_0$	20 35	250	2,0	140	100	90	30			
	1,0 <sup>7)</sup>	flüssig gasförmig	20 $b_0$ 35 $b_0$	2,0 $b_0$	20 35	220	2,0	120	90	80	30			
	2,0	flüssig gasförmig	15 $b_0$ 30 $b_0$	2,0 $b_0$	15 30	180	2,0	100	70	60	20			
	3,0	flüssig gasförmig	12 $b_0$ 25 $b_0$	2,0 $b_0$	12 25	160	2,0	90	50	40	12			
AFM 34 METALL	2,0	flüssig gasförmig	20 $b_0$ 40 $b_0$	2,5 $b_0$	20 40	220	2,5	150	100	75	30			
AFM 34 CO ME	2,0	flüssig gasförmig	15 $b_0$ 25 $b_0$	2,2 $b_0$	15 25	200	2,2	100	100	80				
AFM 34 METALL/ ME	2,0	flüssig gasförmig	30 $b_0$ 55 $b_0$	2,8 $b_0$	30 55	240	2,8			80				
AFM 37 und AFM 33/2	2,0	flüssig gasförmig	15 $b_0$ <sup>5)</sup> 35 $b_0$	2,2 $b_0$	15 35	150	2,2			50				
AFM 38 und AFM 39/2	2,0	flüssig gasförmig	10 $b_0$ 30 $b_0$	2,0 $b_0$	10 30	80	2,0	55	35	10				
AFM 44	2,0	flüssig gasförmig	15 $b_0$ 35 $b_0$	2,0 $b_0$	15 35	170	2,0	100	70	60	20			
CHEMOTHERM SPE	2,0	flüssig gasförmig	20 $b_0$ 30 $b_0$	2,5 $b_0$	20 30	150	2,5			140		140		



**Dichtungskennwerte**

Dichtungsmaterial bzw. Dichtung (Mindestbreite $b_D \geq 15$ mm)	Dichtungsdicke (mm)	Aggregatzustand des Mediums	ANSI - ASME VIII	
			$y^1$ (N/mm <sup>2</sup> )	$m^3$
AFM 30	2,0	flüssig gasförmig	12 25	2,0
AFM 31	2,0	flüssig gasförmig	10 20	2,0
AFM 32/2	2,0	flüssig gasförmig	25 50	2,5
AFM 34	0,5 <sup>6)</sup>	flüssig gasförmig	20 35	2,0
	1,0 <sup>7)</sup>	flüssig gasförmig	20 35	2,0
	2,0	flüssig gasförmig	15 30	2,0
	3,0	flüssig gasförmig	12 25	2,0
AFM 34 METALL	2,0	flüssig gasförmig	20 40	2,5
AFM 34 CO ME	2,0	flüssig gasförmig	15 25	2,2
AFM 34 METALL/ ME	2,0	flüssig gasförmig	30 55	2,8
AFM 37 und AFM 33/2	2,0	flüssig gasförmig	15 35	2,2
AFM 38 und AFM 39/2	2,0	flüssig gasförmig	10 30	2,0
AFM 44	2,0	flüssig gasförmig	15 35	2,0
CHEMOTHERM SPE	2,0	flüssig gasförmig	20 30	2,5

- 1)  $\sigma_{vU}$  = Mindestpressung (Anpassung) im Einbauzustand bei Raumtemperatur (RT)
- 2)  $\sigma_{vO}$  = Maximalpressung im Einbauzustand bei RT
- 3)  $m$  = Verhältnis "Mindestpressung im Betriebszustand  $\sigma_{BU}$ " zu "Betriebsdruck = Innendruck  $p_i$ ", also:  $m = \sigma_{BU} / p_i$
- 4)  $\sigma_{BO}$  = Maximalpressung im Betriebszustand bei verschiedenen Temperaturen
- 5)  $b_D$  = wirksame Dichtungsbreite in mm
- 6)  $R_z$  ≤ 16  $\mu$ m
- 7)  $R_z$  ≤ 25  $\mu$ m