

**AFM 80****AFM 80****Technisches Datenblatt 380**

Stand: 06/2024, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter www.reinz-industrial.com

Werkstoff

AFM 80 ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Aramidfasern, anorganische Füllstoffe und weitere hochtemperaturbeständige Substanzen, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren hochfest und besonders gasdicht gebunden sind.

Eigenschaften

AFM 80 vereint zentrale dichtungstechnische Eigenschaften auf einzigartige Weise in einem Material: Anpassungsfähigkeit, Gasdichtheit, Festigkeit.

Es besitzt eine sehr gute mechanisch-thermische Festigkeit und ist gleichzeitig weich und anpassungsfähig. Es eignet sich hervorragend zur Abdichtung von Gasen und Flüssigkeiten.

Da sich **AFM 80** bereits bei geringen Flächenpressungen an die Bauteiloberflächen anpasst, werden ausgezeichnete Dichtergebnisse erzielt- auch bei hohen Belastungen z.B. durch Druck, Vibration oder bei schmalen Dichtstegen.

Anwendung

- in Kältekompressoren, Apparaten, Getrieben, Druckluftkompressoren, Gehäusen
- in Rohrleitungsflanschen, Pumpen, Armaturen
- in Anwendungen, die ein mechanisch hochfestes und trotzdem anpassungsfähiges Dichtungsmaterial erfordern
- zur Abdichtung von Kältemitteln und -ölen, Getriebe-, Hydraulik-, und Motorölen sowie Kraftstoffen u.v.a.m.
- zur Abdichtung von Gasen, wie z.B. Kohlendioxid, Stickstoff, Erdgas, Wasserstoff, etc.

Oberflächen

AFM 80 besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau erleichternde Trenndecke (TD 2) mit hohem Reibwert. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.

Freigaben**DIN- DVGW**

nach DIN 3535, Teil 6 FA

DIN 30653 (vormals VP 401) - beantragt -
höher thermisch belastbare Dichtungen (HTB)



AFM 80

Technische Daten
(Nennstärke 2,00 mm)

Dichte	g/ cm ³	1,65 - 1,85
Glühverlust nach DIN 52 911	%	< 37
Zugfestigkeit nach ASTM F 152, quer nach DIN 52 910, quer	N/ mm ² N/ mm ²	> 11 > 9
Druckstandfestigkeit nach DIN 52 913 16 h, 175 °C	N/ mm ²	≈ 33
Zusammenpressung und Rückfederung nach ASTM F 36, Verfahren J		
Zusammenpressung	%	11 - 18
Rückfederung	%	> 55
Dichtwirkung gegen Stickstoff nach DIN 3535, Teil 6 FA	mg/ (s·m)	≈ 0,005
Quellung nach ASTM F 146		
in Öl IRM 903 (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
Dickenzunahme	%	< 10
Gewichtszunahme	%	< 15
in ASTM Fuel B 5 h, RT		
Dickenzunahme	%	< 10
Gewichtszunahme	%	< 10
in Wasser / Frostschutzmittel (50:50) 5 h, 100 °C		
Dickenzunahme	%	< 10
Gewichtszunahme	%	< 15
Spitzentemperatur kurzzeitig	°C	400
Dauertemperatur maximal	°C	250
Betriebsdruck maximal	bar	120



Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten.

**AFM 80**

Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferzustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

Lieferform**Dichtungen**

nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.

Platten

1500 x 1500 mm (Standardformat)

Nennstärken und Toleranzen nach DIN 28091-1 (mm)

Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung

0,50	±0,10
0,75	±0,10
1,00	±0,10
1,50	±0,15
2,00	±0,20
3,00	±0,30

Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte:
Plattendicke ≤ 1,00 mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm