



RGC 210 RGC 257 RGC 275

RGC 210, RGC 257, RGC 275

RGC 210, RGC 257, RGC 275

Feuille Technique 410

Edition: 08/2015, Annule et remplace les éditions précédentes.

Vous trouverez la dernière version sur le site www.reinz-industrial.com

Composition

Ces matériaux sont composés de liège lié de caoutchouc nitrile.

Propriétés

La structure de ces matériaux résistants aux huiles et aux carburants garantit une haute compressibilité et une haute reprise élastique.

Application

RGC 210

Joint de verre- regard, verre- métal ou céramique- métal, joints de couvercles de réservoirs en construction légère qui doivent assurer une bonne résistance aux huiles, aux carburants et aux solvants.

RGC 257

Joint de verre- regard, en verre- métal et de couvercles de réservoirs en construction légère qui doivent assurer une bonne résistance aux huiles ainsi qu'aux solvants aromatiques.

RGC 275

Pour étancher les transformateurs à huiles et dans l'industrie navale en tant que joints de couvercles de citernes et de soutes à carburants, etc.



RGC 210 RGC 257 RGC 275

Caractéristiques techniques RGC 210	Densité	g/ cm ³	0,6 - 0,75
	Compressibilité et reprise élastique d'après ASTM F 36, procédé B		
	Compressibilité	%	25 - 40
	Reprise élastique	%	> 80
	Pression de serrage mini au montage	N/ mm ²	7
	Température de pointe brève	°C	150
	Température de service maxi	°C	135
	Pression intérieure maxi	bar	40



La température de service maxi et la pression maxi ne doivent pas être atteintes simultanément!

Spécifications du matériau : RGC 210

ASTM F 104 N ° d'identification F 226 100

ASTM N ° P2245 A

DIN 3535, partie 5, type A, version 25 (DIN- DVGW)



Les caractéristiques techniques ci- dessus sont valables pour le matériau à l'état de livraison n'ayant pas subi de traitement supplémentaire. En raison toutefois de la multiplicité des conditions d'installation et de service, des conclusions engageant la responsabilité ne peuvent être tirées de ces caractéristiques en ce qui concerne le comportement des matériaux dans une liaison d'étanchéité pour tous les cas d'application. Un droit à la garantie ne peut être déduit des données techniques indiquées. Elles ne représentent pas des qualités promises. En cas de doute, veuillez nous consulter en nous indiquant les conditions de service exactes.

**RGC 210 RGC 257 RGC 275****Caractéristiques techniques**
RGC 257

Densité	g/ cm ³	0,5 - 0,65
Compressibilité et reprise élastique d'après ASTM F 36, procédé B		
Compressibilité	%	40 - 60
Reprise élastique	%	> 80
Pression de serrage mini au montage	N/ mm ²	5
Température de pointe brève	°C	135
Température de service maxi	°C	120
Pression intérieure maxi	bar	20



La température de service maxi et la pression maxi ne doivent pas être atteintes simultanément!

Spécifications du matériau : RGC 257
ASTM F 104 N ° d'identification F 229 000



Les caractéristiques techniques ci-dessus sont valables pour le matériau à l'état de livraison n'ayant pas subi de traitement supplémentaire. En raison toutefois de la multiplicité des conditions d'installation et de service, des conclusions engageant la responsabilité ne peuvent être tirées de ces caractéristiques en ce qui concerne le comportement des matériaux dans une liaison d'étanchéité pour tous les cas d'application. Un droit à la garantie ne peut être déduit des données techniques indiquées. Elles ne représentent pas des qualités promises. En cas de doute, veuillez nous consulter en nous indiquant les conditions de service exactes.



RGC 210 RGC 257 RGC 275

Caractéristiques techniques RGC 275	Densité	g/ cm ³	0,7 - 0,85
	Compressibilité et reprise élastique d'après ASTM F 36, procédé B		
	Compressibilité	%	25 - 40
	Reprise élastique	%	> 80
	Pression de serrage mini au montage	N/ mm ²	6
	Température de pointe brève	°C	150
	Température de service maxi	°C	135
	Pression intérieure maxi	bar	40



La température de service maxi et la pression maxi ne doivent pas être atteintes simultanément!

Spécifications du matériau : RGC 275
ASTM F 104 N ° d'identification F 229 000



Les caractéristiques techniques ci- dessus sont valables pour le matériau à l'état de livraison n'ayant pas subi de traitement supplémentaire. En raison toutefois de la multiplicité des conditions d'installation et de service, des conclusions engageant la responsabilité ne peuvent être tirées de ces caractéristiques en ce qui concerne le comportement des matériaux dans une liaison d'étanchéité pour tous les cas d'application. Un droit à la garantie ne peut être déduit des données techniques indiquées. Elles ne représentent pas des qualités promises. En cas de doute, veuillez nous consulter en nous indiquant les conditions de service exactes.



RGC 210 RGC 257 RGC 275

Forme de livraison	Joints	d'après plan, indications de cotes ou autres accords.
	Découpes	selon indications de cotes
	Feuilles	914 x 914 mm
	Epaisseurs nominales et tolérances (mm)	
	RGC 210	
	0,80	±0,25
	1,00	±0,25
	1,20	±0,25
	1,60	±0,38
	2,00	±0,38
	2,40	±0,38
	3,00	±0,38
	4,00	±0,38
	RGC 257	
	1,00	±0,25
	1,20	±0,25
	1,60	±0,38
	2,00	±0,38
	2,40	±0,38
	3,00	±0,38
	4,00	±0,38
	RGC 275	
	1,60	±0,38
	2,00	±0,38
	3,00	±0,38
	4,00	±0,38
	6,00	±0,38

D'autres épaisseurs selon accord.