



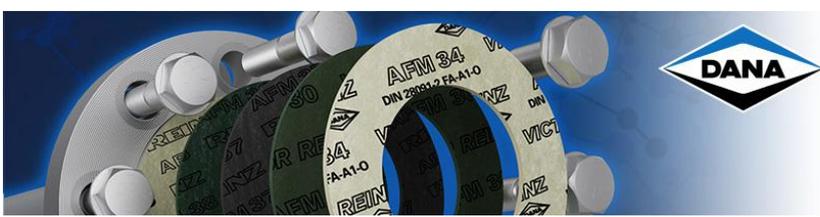
Dichtungskennwerte

Dichtungskennwerte

gemäß DIN 2505 V 1/86 (= AD- B7 6/86), DIN 2505 E 4/90 und ANSI- ASME VIII

Stand: 10/2016, vorherige Ausgaben sind ungültig

Dichtungsmaterial bzw. Dichtung (Mindestbreite $b_o \geq 15$ mm)	Dichtungsdicke (mm)	Aggregatzustand des Mediums	DIN 2505 V 1/86 (= AD- B7 6/86)		DIN 2505 E 4/90									
			$k_o \times K_o$ (N/mm)	k_i (mm)	$\sigma_{vu}^{1)}$ (N/mm ²)	$\sigma_{vo}^{2)}$ (N/mm ²)	$m^{3)}$	$\sigma_{bo}^{4)}$ in N/mm ² bei:						
								100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	400 °C	
AFM 30	2,0	flüssig gasförmig	12 $b_o^{5)}$ 25 b_o	2,0 b_o	12 25	150	2,0			30				
AFM 31	2,0	flüssig gasförmig	10 b_o 20 b_o	2,0 b_o	10 20	100	2,0		40	15				
AFM 32/2	2,0	flüssig gasförmig	25 b_o 50 b_o	2,5 b_o	25 50	160	2,5			50				
AFM 34	0,5 ⁶⁾	flüssig gasförmig	20 b_o 35 b_o	2,0 b_o	20 35	250	2,0	140	100	90	30			
	1,0 ⁷⁾	flüssig gasförmig	20 b_o 35 b_o	2,0 b_o	20 35	220	2,0	120	90	80	30			
	2,0	flüssig gasförmig	15 b_o 30 b_o	2,0 b_o	15 30	180	2,0	100	70	60	20			
	3,0	flüssig gasförmig	12 b_o 25 b_o	2,0 b_o	12 25	160	2,0	90	50	40	12			
AFM 34 METALL	2,0	flüssig gasförmig	20 b_o 40 b_o	2,5 b_o	20 40	220	2,5	150	100	75	30			
AFM 34 CO ME	2,0	flüssig gasförmig	15 b_o 25 b_o	2,2 b_o	15 25	200	2,2	100	100	80				
AFM 34 METALL/ ME	2,0	flüssig gasförmig	30 b_o 55 b_o	2,8 b_o	30 55	240	2,8			80				
AFM 37 und AFM 33/2	2,0	flüssig gasförmig	15 $b_o^{5)}$ 35 b_o	2,2 b_o	15 35	150	2,2			50				
AFM 38 und AFM 39/2	2,0	flüssig gasförmig	10 b_o 30 b_o	2,0 b_o	10 30	80	2,0	55	35	10				
AFM 44	2,0	flüssig gasförmig	15 b_o 35 b_o	2,0 b_o	15 35	170	2,0	100	70	60	20			
CHEMOTHERM SPE	2,0	flüssig gasförmig	20 b_o 30 b_o	2,5 b_o	20 30	150	2,5			140		140		



Dichtungskennwerte

Dichtungsmaterial bzw. Dichtung (Mindestbreite $b_D \geq 15$ mm)	Dichtungsdicke (mm)	Aggregatzustand des Mediums	ANSI - ASME VIII	
			y^1 (N/mm ²)	m^3
AFM 30	2,0	flüssig gasförmig	12 25	2,0
AFM 31	2,0	flüssig gasförmig	10 20	2,0
AFM 32/2	2,0	flüssig gasförmig	25 50	2,5
AFM 34	0,5 ⁵⁾	flüssig gasförmig	20 35	2,0
	1,0 ⁷⁾	flüssig gasförmig	20 35	2,0
	2,0	flüssig gasförmig	15 30	2,0
	3,0	flüssig gasförmig	12 25	2,0
AFM 34 METALL	2,0	flüssig gasförmig	20 40	2,5
AFM 34 CO ME	2,0	flüssig gasförmig	15 25	2,2
AFM 34 METALL/ ME	2,0	flüssig gasförmig	30 55	2,8
AFM 37 und AFM 33/2	2,0	flüssig gasförmig	15 35	2,2
AFM 38 und AFM 39/2	2,0	flüssig gasförmig	10 30	2,0
AFM 44	2,0	flüssig gasförmig	15 35	2,0
CHEMOTHERM SPE	2,0	flüssig gasförmig	20 30	2,5

- 1) σ_{vU} = Mindestpressung (Anpassung) im Einbauzustand bei Raumtemperatur (RT)
- 2) σ_{vO} = Maximalpressung im Einbauzustand bei RT
- 3) m = Verhältnis "Mindestpressung im Betriebszustand σ_{BU} " zu "Betriebsdruck = Innendruck p_i ", also: $m = \sigma_{BU} / p_i$
- 4) σ_{BO} = Maximalpressung im Betriebszustand bei verschiedenen Temperaturen
- 5) b_D = wirksame Dichtungsbreite in mm
- 6) R_z ≤ 16 μ m
- 7) R_z ≤ 25 μ m